PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-306240

(43) Date of publication of application: 28.11.1997

(51)Int.Cl.

H01B 1/22 H05K 1/09

(21)Application number: 08-150105

•

(22)Date of filing:

20.05.1996

(71)Applicant : TOYOBO CO LTD

(72)Inventor: AOKI TAKAO

TACHIKA HIROSHI

SHINOHARA KAZUHIRO

(54) CONDUCTIVE PASTE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a circuit material with its good fine pattern printing property and bending resistance in a membrane circuit and with its low resistance by means of a conductive paste using conductive powder mainly containing silver powder.

SOLUTION: As a conductive powder, a silver powder of which a primary particle of 0.1 to $5\mu m$ in particle size μ is coagulated three–dimensionally and a secondary particle of 1 to $20\mu m$ in particle size is obtained is mainly used. In addition, as a bond, a copolymer polyester resin of 3000 or more in average molecules or the like is employed. Further, a curing agent, mainly polyol is used in combination as required. In this case, a mixture ratio of bond and curing agent is 100/0 to 50/50 in weight rate. In addition, a solvent may be employed as required. There is no particular limitation to type of solvent, however, in the case of performing screen printing or the like, high bonding point solvent such as ethyl carbitol acetate is preferable. Thus, a circuit material with its good connector insertion and removal resistance and blocking resistance can be obtained.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-306240

(43)公開日 平成9年(1997)11月28日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
H01B	1/22			H01B	1/22	Α	
H05K	1/09			H05K	1/09	Α	

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 11 頁)

(21)出願番号	特顧平8-150105	(71)出顧人	000003160
			東洋紡績株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)5月20日		大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号
		(72)発明者	青木 孝男
			滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
			績株式会社総合研究所内
		(72)発明者	田近 弘
			滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
			續株式会社総合研究所内
		(72)発明者	篠原 和浩
		(1-,)2).	滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
			續株式会社総合研究所内

(54) 【発明の名称】 導電性ペースト

(57) 【要約】

【課題】 メンブレン回路において、ファインパターン の印刷性と耐屈曲性の良好な回路材料を提供する。

【解決手段】 粒子径 $0.1\sim5\mu$ mの1次粒子が3次元状につながって形成された粒子径 $1\sim20\mu$ mの2次粒子の銀粉を主体とする導電粉と数平均分子量が3,000以上の結合剤、必要によりこれに反応しうる硬化剤および溶剤からなる導電性ペースト。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 粒子径0. $1\sim5~\mu$ mの1 次粒子が3 次元状につながって形成された粒子径 $1\sim2~0~\mu$ mの2 次粒子の銀粉を主体とする導電粉(A)、数平均分子量が3、0~0~0以上の結合剤(B)、これと反応し得る硬化剤(C)および溶剤(D)を主成分とする硬化後に金属めっきをしない導電性ペーストであって、(A)/((B)+(C))が $6~0/4~0\sim9~5/5$ (重量比)かつ(B)/(C)が1~0~0/0~5~0/5~0(重量

比)であることを特徴とする導電性ペースト。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は導電性ペーストに関するものであり、さらに詳しくは導電性ペーストをフィルムまたは基板上に塗布または印刷、硬化することにより導電性を与え、回路を形成したり、電子部品の端子やリード線の接着を行ったり、電子装置を電磁波障害(EMI)から保護することに利用する導電性ペーストに関わるものであり、特に高い導電性と耐屈曲性、ファインパターン印刷性の要求される回路用に適した導電性ペーストに関し、印刷または塗布、硬化後に金属めっきしない用途の導電性ペーストである。

[0002]

【従来の技術】PETフィルムなどに導電性ペーストを印刷したメンブレン回路は低コストで軽量であり、キーボードやスイッチなどに広く使用されている。しかしながら、年々要求特性は厳しくなってきており、従来以上の高度の耐屈曲性やコネクター使用時の耐挿抜性、耐ブロッキング性、よりファインパターンの印刷性などが要求されているが、従来技術では耐屈曲性が充分ではなく、さらには耐屈曲性と耐コネクター挿抜性、耐コネクターブロッキング性を両立するものはなく、また、ファインパターンの印刷性も不充分であり改良が望まれている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】公知の導電性ペーストとしては特開昭59-206459号公報がある。このものは、公知のフレーク状(りん片状)または球状の銀粉とポリブタジエン系樹脂とブロック化イソシアネート化合物を結合剤に使用したメンブレン回路用の銀ペーストであるが、耐屈曲性を出すためにかなり軟質の結合剤を使用しており、耐コネクター挿抜性、耐コネクターブロッキング性が不良である。また、耐屈曲性もフレーク状または球状の銀粉を使用しているため、それほど良好ではない。また、特開平1-159906号公報ではフレーク状(りん片状)銀粉と共重合ポリエステル樹脂とブロック化イソシアネート化合物を結合剤に使用した銀ペーストが知られているが、銀粉にフレークを用いているため、ファインパターンの印刷性が不充分であり、また、耐屈曲性を得るためにはかなり軟質な共重合ポリエ50

ステルを結合剤に使用する必要があり、耐コネクター挿 抜性、耐コネクターブロッキング性が不良である。この 場合もフレーク状銀粉を使用しており耐屈曲性は必ずし も充分ではなく、繰り返し屈曲使用されるなど高度の耐 屈曲性が要求される用途には充分ではない。

[0004]

【課題を解決するための手段】このような問題を解決す るために、鋭意検討した結果、粒子径0.1~5μmの 1次粒子が3次元状につながって形成された粒子径1~ 20μmの2次粒子の銀粉を主体とする導電粉を使用す ることにより、驚くべきことに低抵抗で著しく耐屈曲性 が向上し、さらにはファインパターンの印刷性に優れる ことを見いだし、本発明に到達した。また、この導電粉 を用いることにより、ファインパターンの印刷性に優 れ、通常ポリマー型導電性ペーストに使用されるフレー ク状銀粉と比較して耐コネクター挿抜性、耐コネクター ブロッキング性が改善され、さらには硬質な結合剤を用 いた場合でも、良好な耐屈曲性を得られる。このため、 耐屈曲性と耐コネクター挿抜性や耐コネクターブロッキ ング性が両立できる。さらに、ブロック化イソシアネー ト化合物などの硬化剤を配合しない場合においても良好 な耐屈曲性が得られるため、従来技術より低温速硬化が 可能となる。すなわち、本発明は粒子径 $0.1\sim5\mu m$ の1次粒子が3次元状につながって形成された粒子径1 ~20μmの2次粒子の銀粉を主体とする導電粉

- (A) 、数平均分子量が3、000以上の結合剤
- (B)、これと反応し得る硬化剤(C)および溶剤
- (D) を主成分とする硬化後に金属めっきをしない導電性ペーストであって、(A) / ((B) + (C)) が 6 0 / 4 0 ~ 9 5 / 5 (重量比) かつ (B) / (C) が 1 0 0 / 0 ~ 5 0 / 5 0 (重量比) であることを特徴とする導電性ペーストである。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明に使用する導電粉(A)は 図 $1 \sim 3$ に示したような粒子径が $0.1 \sim 5$ μ m、好ましくは $0.2 \sim 1$ μ mの銀の 1 次粒子が 3 次元状に凝集して $1 \sim 2$ 0 μ m、好ましくは $2 \sim 1$ 0 μ mの 2 次粒子を主体とするものである。すなわち、図 $1 \sim 3$ は本発明で用いる導電粉の主体をなす銀粒子の電子顕微鏡写真であり、それぞれ図 1 は 1 2 0 0 倍、図 2 は 3 2 0 0 倍、図 3 は 8 0 0 0 倍の写真である。この銀粉の形状は特開平 1-159906 号公報などに記載された電解銀などに見られる公知の樹枝状(デンドライト状)の形状とは全く異なるものである。この銀粉の好ましい比表面積は $1.0 \sim 2.0$ m²/g、さらに好ましくは $1.3 \sim 1.8$ m²/g である。驚くべきことに、この形状の銀粉を使用することにより、ファインパターンの印刷性に優れ、低抵抗で著しく良好な耐屈曲性が得られる。

【0006】公知のフレーク状銀粉では比較的良好な比 抵抗は得られるが、ファインパターンの印刷性が不充分 であり、また、耐屈曲性がそれほど良好ではないため、良好な耐屈曲性を得るためには前述したように軟質な結合剤とブロック化イソシアネートを硬化剤に使用する必要があり、耐コネクター挿抜性、耐コネクターブロッキング性の両立が困難である。また、熱硬化タイプであるため、熱可塑タイプに比較して硬化性にも劣る。前述した公知の樹枝状(デンドライト状)銀粉はペースト粘度、揺変度が高くなり印刷性の面から好ましくなく、耐屈曲性も不良である。球状銀粉では比抵抗が著しく高くなり好ましくない。

【0007】本発明に使用する導電粉(A)としては、特性を低下しない範囲で公知のフレーク状銀粉、球状銀粉、樹枝状銀粉、グラファイト粉、カーボン粉、ニッケル粉、銅粉、アルミ粉、インジウム粉などを併用しても良いが、図1~3に示したような形状の粒子径が0.1~5μmの1次粒子が3次元状につながって1~20μmの高次構造の2次粒子を形成した銀粉を少なくとも全導電粉量の50%以上、好ましくは70%以上使用することが必要である。

【0008】本発明に使用する導電粉(A)の配合量は、(A) / ((B) + (C))が $60/40\sim95/5$ (重量比)であり、好ましくは $80/20\sim90/1$ 0である。(A) が(A) / ((B) + (C))において60/40未満では良好な導電性、耐屈曲性が得られず、95/5を越えると耐屈曲性、密着性、印刷性が低下する。

【0009】本発明に使用する結合剤(B)はその種類 に制限はないが、数平均分子量が3、000以上、好ま しくは8、000以上であることが必要である。数平均 分子量が3、000未満であると良好な耐屈曲性が得ら れず、また、ペースト粘度が低下して好ましくない。耐 コネクター挿抜性、耐コネクターブロッキング性の面か らガラス転移点温度は25℃以上、好ましくは45℃以 上のものが好ましい。また、結合剤(B)の種類として は、共重合ポリエステル樹脂、ポリエステルウレタン樹 脂、ポリエーテルウレタン樹脂、ポリカーボネートウレ タン樹脂、塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体、エポキシ 樹脂、フェノール樹脂、アクリル樹脂、ニトロセルロー ス、セルロース・アセテート・ブチレート(CAB)、 セルロース・アセテート・プロピオネート (CAP) な どの変性セルロース類などが挙げられる。このうちPE Tフィルムを基材として使用する場合は、耐屈曲性と基 材に対する密着性の面から、共重合ポリエステル樹脂、 ポリエステルウレタン樹脂、塩化ビニル・酢酸ビニル共 重合体が特に好ましい。

【0010】本発明に使用する結合剤(B)は必要に応じて硬化剤(C)と組み合わせて使用される。結合剤(B)と硬化剤(C)との配合比は、(B)/(C)(重量比)が $100/0\sim50/50$ 、好ましくは $100/0\sim70/30$ である。(C)が50を超えると良

好な耐屈曲性、硬化性が得られない。本発明の導電粉 (A)を使用することにより、適切な結合剤を選定すれば硬化剤 (C) は配合しなくても良好な耐屈曲性、密着性を得ることができる。硬化剤 (C) を配合しない場合 (禁忌) はたり低温速硬化が可能で、従来技術

(熱可塑タイプ) はより低温速硬化が可能で、従来技術の熱可塑タイプと比較して著しく優れた耐屈曲性が得られる。

【OO11】結合剤(B)としてポリウレタン樹脂を使 用する場合は公知の方法により、ポリオールと必要に応 じて鎖延長剤をイソシアネート化合物と反応させて合成 したものを使用できる。ポリウレタン樹脂に使用する分 子量500以上のポリオールはポリエーテルポリオー ル、(メタ)アクリルポリオール、ポリエステルポリオ ール、ポリカーボネートジオール、ポリブタジエンポリ オールなどがあるが、接着性、耐屈曲性、耐久性より芳 香族ポリエステルポリオール、ポリカーボネートジオー ルまたはポリエステルカーボネートジオールが特に好ま しい。鎖延長剤として使用する分子量500未満のポリ オールとしてはネオペンチルグリコール、1,6-ヘキ サンジオール、エチレングリコール、HPN(ネオペン チルグリコールのヒドロキシピバリン酸エステル)、ト リメチロールプロパン、グリセリンなどの公知のポリオ ールが挙げられる。さらにジメチロールプロピオン酸の ようなカルボキシル基含有ポリオールなども鎖延長剤と して使用できる。

【0012】ポリウレタン樹脂に使用するジイソシアネート化合物は、テトラメチレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、トルエンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、キシリレンジイソシアネート、水素化キシリレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネートなどが挙げられる。結合剤(B)としてのポリウレタン樹脂のウレタン基濃度は密着性、耐屈曲性の面から500~4000当量/106 gが好ましい。数平均分子量は耐屈曲性およびペースト粘性から8,000~40,000が好ましい。

【0013】本発明の結合剤(B)として共重合ポリエステル樹脂を使用する場合は公知の方法により常圧または減圧下で重縮合して得られたものを使用できる。共重合ポリエステルは飽和ポリエステルが好ましい。また、ポリエステル樹脂を重合後、180~230℃でεーカプロラクトンなどの環状エステルを後付加(開環付加)してブロック化したり、無水トリメリット酸、無水フタル酸などの酸無水物を後付加して酸価を付与してもよい。ポリエステルに共重合するジカルボン酸は、テレフタル酸、イソフタル酸、オルソフタル酸、2,6ーナフタル酸、イソフタル酸、オルソフタル酸、2,6ーナフタルで、カルボン酸などの芳香族ジカルボン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、セバシン酸、ドデカンジカルボン酸、アゼライン酸などの脂肪族ジカルボン酸、炭素数12~28の2塩基酸、1,4~シクロヘキサン

6

ジカルボン酸、1、3ーシクロへキサンジカルボン酸、1、2ーシクロへキサンジカルボン酸、4ーメチルへキサヒドロ無水フタル酸、3ーメチルへキサヒドロ無水フタル酸、2ーメチルへキサヒドロ無水フタル酸、ジカルボキシ水素添加ビスフェノールA、ジカルボキシ水素添加ビスフェノールA、ジカルボキシ水素添加ビスフェノールB、ダイマー酸、水素添加ダイマー酸、水素添加ナフタレンジカルボン酸、トリシクロデカンジカルボン酸などの脂環族ジカルボン酸が挙げられる。また、発明の内容を損なわない範囲で、無水トリメリット酸、無水ピロメリット酸などの多価のカルボン酸、フマール酸などの不飽和ジカルボン酸、さらに、5ースルホイソフタル酸ナトリウム塩などのスルホン酸金属塩基含有ジカルボン酸を併用してもよい。

【0014】本発明の結合剤(B)として使用されるポ リエステルに用いられるアルキレングリコールは、エチ レングリコール、プロピレングリコール、1,3-プロ パンジオール、1, 4ーブタンジオール、1, 5ーペン タンジオール、ネオペンチルグリコール、1,6-ヘキ サンジオール、3-メチル-1,5-ペンタンジオー ル、2-メチル-1、5-ペンタンジオール、2、2-ジエチルー1, 3-プロパンジオール、2-ブチルー2 ーエチルー1, 3ープロパンジオール、1, 9ーノナン ジオール、1,10-デカンジオール、1,4-シクロ ヘキサンジメタノール、1,3-シクロヘキサンジメタ ノール、1,2ーシクロヘキサンジメタノール、ダイマ ージオールなどが挙げられる。また、発明の内容を損な わない範囲でトリメチロールエタン、トリメチロールプ ロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ポリグリ セリンなどの多価ポリオールを併用してもよい。このう ち、耐久性の面より、酸成分は芳香族ジカルボン酸、脂 環族ジカルボン酸、炭素数10以上の脂肪族ジカルボン 酸の組み合わせが好ましく、グリコール成分はネオペン チルグリコール、炭素数5~10の長鎖脂肪族ジオール が特に好ましい。

【0015】本発明の結合剤(B)として使用される塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体は公知の市販品を使用することができる。ポリマー中の塩化ビニルの含有量は85~95%のものが好ましい。また、塩化ビニル、酢酸ビニル以外のモノマーとして、マレイン酸、ビニルアルコールなどを少量共重合して極性基を導入してもよい。マレイン酸によりカルボキシル基を導入すると金属に対する密着性が向上し、ビニルアルコールにより水酸基を導入するとイソシアネート化合物を硬化剤として使用できる。

【0016】本発明の結合剤(B)として公知のエポキシ樹脂、フェノール樹脂を使用してもよい。耐屈曲性の面からこれらの樹脂は単独ではなく、前述したポリエステル樹脂、ポリウレタン樹脂などと併用することが好ましい。エポキシ樹脂またはフェノール樹脂を適量配合することにより、密着性を向上することができる。

【0017】本発明に使用する結合剤(B)に反応し得る硬化剤(C)は、種類は限定しないが接着性、耐屈曲性、硬化性などからイソシアネート化合物が特に好ましい。さらに、これらのイソシアネート化合物はブロック化して使用すことが貯蔵安定性から好ましい。イソシアネート化合物以外の硬化剤としては、メチル化メラミン、ブチル化メラミン、ベンゾグアナミン、尿素樹脂などのアミノ樹脂、酸無水物、イミダゾール類、エポキシ樹脂、フェノール樹脂などの公知の化合物が挙げられる。

【0018】イソシアネート化合物としては、芳香族、 脂肪族のジイソシアネート、3価以上のポリイソシアネ ートがあり、低分子化合物、高分子化合物のいずれでも よい。例えば、テトラメチレンジイソシアネート、ヘキ サメチレンジイソシアネート、トルエンジイソシアネー ト、ジフェニルメタンジイソシアネート、水素化ジフェ ニルメタンジイソシアネート、キシリレンジイソシアネ ート、水素化キシリレンジイソシアネート、イソホロン ジイソシアネートあるいはこれらのイソシアネート化合 物の3量体、及びこれらのイソシアネート化合物の過剰 量と、例えばエチレングリコール、プロピレングリコー ル、トリメチロールプロパン、グリセリン、ソルビトー ル、エチレンジアミン、モノエタノールアミン、ジエタ ノールアミン、トリエタノールアミン等の低分子活性水 素化合物または各種ポリエステルポリオール類、ポリエ ーテルポリオール類、ポリアミド類の高分子活性水素化 合物などと反応させて得られる末端イソシアネート基含 有化合物が挙げられる。

【0019】ブロックイソシアネート化剤としては、例 えばフェノール、チオフェノール、メチルチオフェノー ル、エチルチオフェノール、クレゾール、キシレノー ル、レゾルシノール、ニトロフェノール、クロロフェノ ールなどのフェノール類、アセトキシム、メチルエチル ケトオキシム、シクロヘキサノンオキシムなどのオキシ ム類、メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノ ールなどのアルコール類、エチレンクロルヒドリン、 1, 3-ジクロロー2-プロパノールなどのハロゲン置 換アルコール類、tーブタノール、tーペンタノールな どの第三級アルコール類、εーカプロラクタム、δーバ レロラクタム、γーブチロラクタム、βープロピロラク タムなどのラクタム類が挙げられ、その他にも芳香族ア ミン類、イミド類、アセチルアセトン、アセト酢酸エス テル、マロン酸エチルエステルなどの活性メチレン化合 物、メルカプタン類、イミン類、イミダゾール類、尿素 類、ジアリール化合物類、重亜硫酸ソーダ等も挙げられ る。このうち、硬化性よりオキシム類、イミダゾール 類、アミン類がとくに好ましい。これらの架橋剤には、 その種類に応じて選択された公知の触媒あるいは促進剤 を併用することもできる。

【0020】本発明に使用される溶剤(D)はその種類

に制限はなく、エステル系、ケトン系、エーテルエステル系、塩素系、アルコール系、エーテル系、炭化水素系などが挙げられる。このうち、スクリーン印刷する場合はエチルカルビトールアセテート、ブチルセロソルブアセテート、イソホロン、シクロヘキサノン、γーブチロラクトンなどの高沸点溶剤が好ましい。

[0021]

【実施例】以下、本発明を実施例を用いて説明する。実施例中、単に部とあるものは重量部を示す。また、各測 定項目は以下の方法に従った。

1. 還元粘度、η s p / c (d l / g)

サンプル樹脂をフェノール/テトラクロロエタン(60/40 重量比)混合溶媒に0.400 g/100 mlの 濃度で溶解し、オストワルト粘度計を用いて、30℃で 測定した。

【0022】2. 分子量

GPCによりポリスチレン換算の数平均分子量を測定した。

3. ガラス転移点温度 (Tg)

示差走査熱量計(DSC)を用いて、20℃/分の昇温 20 速度で測定した。サンプルは試料5mgをアルミニウム 押え蓋型容器に入れ、クリンプした。

【0023】4.酸価

試料 0.2gを精秤し20mlのクロロホルムに溶解した。ついで、0.01Nの水酸化カリウム(エタノール溶液)で滴定して求めた。指示薬には、フェノールフタレイン溶液を用いた。

【0024】5. 比抵抗

150℃で30分間加熱硬化した導電性ペーストの比抵 抗を4深針抵抗測定器を用いて測定した。

【0025】6. 耐屈曲性

導電性ペーストを 100μ mのアニール処理PETフィルムに乾燥後の膜厚が $8\sim10\mu$ mになるようにスクリーン印刷し、150℃で30分乾燥、硬化してテストピースを作成した。これをMIT耐屈曲性試験機でR=2mm、荷重=500gの条件で1000回屈曲試験を行った。耐屈曲性は次式により試験前後の回路抵抗の変化量で評価した。

耐屈曲性(Ω)=初期の回路抵抗(Ω)-試験後の回路抵抗(Ω)

【0026】7. 耐コネクター挿抜性

6と同様に作成したテストピースの裏面に125μmの 補強フィルムを粘着したものにコネクターを10回挿抜 を繰り返し、導電ペースト塗膜の剥がれの程度で評価し た。

○:剥がれなし

△:わずかに剥離する

×:剥離する

【0027】8. 耐コネクターブロッキング性

6と同様に作成したテストピースの裏面に125μmの 50

補強フィルムを粘着したものにコネクターを装着し、6 0℃、95%RHの条件下で100時間放置し、コネクターから抜き取り導電ペースト塗膜の穴あきの程度で評価した。

〇:穴あきなし

 Δ : わずかに穴あきあり

×:穴あきあり

【0028】9. ファインパターン印刷性

線幅 1 5 0 μm、線間 1 5 0 μmのテストパターンを 4 0 0 メッシュのステンレススクリーンを用いてスクリーン印刷した。印刷硬化後の線幅の太り幅(左右の合計)で評価した。

〇:太り幅30μm以下

Δ:太り幅30~60μm

×:太り幅60μm以上

【0029】合成例. 1 (ポリエステル樹脂 I)

グビリュー精留塔を具備した四口フラスコにジメチルデレフタル酸 101 部、ジメチルイソフタル酸 35 部、エチレングリコール 93 部、ネオペンチルグリコール 73 部、テトラブチルチタネート 0.068 部を仕込み、 180 ℃、 3 時間エスエル交換を行なった。ついで、セバシン酸 61 部を仕込み、さらにエステル化反応を行なった。次に、 1 mm H g以下まで徐々に減圧し、 240 ℃、 1 時間重合した。得られた共重合ポリエステルの組成は、テレフタル酸/イソフタル酸/セバシン酸/エチレングリコール/ネオペンチルグリコール= 52/18/30//55/45 (モル比)で還元粘度 0.64 d 1/g、数平均分子量 22,000、酸価 1.5 m g 10 K O 10 R 10 C 10 R 10 R 10 C 10 R 10 R 10 R 10 C 10 R 10

【0030】合成例. 2 (ポリエステル樹脂 II) 合成例. 1と同様に合成した。 得られた共重合ポリエステルの組成は、テレフタル酸/イソフタル酸//エチレングリコール/ネオペンチルグリコール=50/50//51/49 (モル比)で還元粘度0. 55d1/g、数平均分子量21,000、酸価1.5mg KOH/g、Tg=67℃であった。

【0031】銀粉A-1の調整

濃度 3.7%の硝酸銀水溶液 2.75 部と濃度 1.8%の水酸化ナトリウム水溶液 2.20 部とを $4.0\sim50$ \mathbb{C} で攪拌下で反応させ、反応終了後に蒸留水 7.0 部を添加した。ついで、これに濃度 2.3%のホルマリン水溶液 6.0 部を加え、 $3.0\sim40$ \mathbb{C} で反応させた。反応終了後の \mathbb{p} H は 8.0 \mathbb{C} であった。得られた銀粉を濾過し、水洗、脱水を繰り返した後、メタノールで置換した上で濾過し、8.0 \mathbb{C} で24時間減圧乾燥した。得られた銀粉は図 $1\sim3$ に示す形状を有し、 1 次粒子の平均粒子径は走査型電子顕微鏡写真より $0.5~\mu$ m であり、 2 次粒子の平均粒子径は光散乱法により測定したところ $1.1~\mu$ m、比表面積 1.6.2 m 2/g であった。

【0032】銀粉A-2の調整

8

市販のフレーク状銀粉(福田金属箔粉工業(株)製)をそのまま用いた。光散乱法による平均粒子径は 4.5μ m、比表面積 $0.7m^2/g$ であった。

【0033】銀粉A-3の調整

市販のフレーク状銀粉(福田金属箔粉工業(株)製)を そのまま用いた。光散乱法による平均粒子径は4.5μ m、比表面積0.65m²/gであった。

【0034】実施例. 1

銀粉 A-1、85部、塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体 VAGH (ユニオンカーバイト (株) 製)の γーブチロ 10 ラクトン溶液 11.3 固形部、ブロックイソシアネート 化合物 C-1 (ヘキサメチレンジイソシアネート、イソシアヌレートアダクトのメチルエチルケトオキシムブロック体、固形分80%)3.7 固形部、分散剤 0.2 固

10

形部を配合し、充分プレミックスした後、チルド3本ロール混練り機で、3回通して分散した。得られた銀ペーストは比抵抗1. 5×10^{-5} Ω ・cmと低抵抗であり、耐屈曲性はMIT耐屈曲試験1000 同後の抵抗増加が $+10\Omega$ で非常に良好であった。ファインパターンの印刷性は太り幅 25μ mで良好であった。また、耐コネクター挿抜性、耐コネクターブロッキング性も良好であった。

【0035】実施例1と同様に実施例2~6の導電性ペーストを作成、評価した。結果を表1に示す。

【0036】実施例1と同様に比較例1~5の導線性ペーストを作成評価した。結果を表2に示す。

[0037]

【表1】

20

30

40

			ι	2	3	4	5	6
	導電粉(A)		A-1 ¹⁾	A-1	A-1/ A-2 ²	A-1	A-1	A-1
ne l		重量部	85	85	70/15	80	89	89
nc	結合剂(B)		VAGH ³⁾	VAGH/ホ°リ エステル(I)	VYHH ¹⁾	ur-1400	ホ"リュステル (Ⅰ)	ホ [®] リエステル (II)
ជា		固形部	11.3	9.0/2.3	15.0	17.0	9.4	9.4
	硬化剂	(C)	C-161	C-1	なし C-2 ⁷⁾		C-2	C-1
		同形部	3.7	3.7	-	3.0	1.6	1.6
	分散剂 (固形部)	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	溶剂 (D)		γ - プチロラクトン	ァ ー プチロラクトン	ァー ブチロラクトン	酢酸エチル カルビトール	酢:酸エチル カルと"トール	酢酸エチル カルビトール
	(A)/((B)+(C))		85/15	85/15	85/15	80/20	89/11	89/11
	(B)/(C)		75/25	75/25	100/0	85/15	85/15	85/15
	(В)のTg	69	69	72	83	7	67	
	数平均分子量		44,000	41,000	42,000	41,000	22,000	21,000
	耐粗曲性	耐屈曲性 (Ω)		+11	+20	+10	+18	+8
全膜物	耐コネクター指す抜作		0	0	0	0	0	0
1901 ME	耐コネクターフ、ロッキンク、性		0	0	0	0	Δ	0
	比抵抗(×10	O-6 Ω cm)	1.5	1.3	1.0	8.5	1.1	1.0
	印刷性		0	0	0	0	0	0

- 1) 高次構造銀物 (比表面積1.62 m²/g、形状を図-1に示す)
- 2) フレーク状銀粉 (平均粒子径4.5μm、比表面積0.70m²/g)
- 3) ビニルアルコールを共重合した塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体 (ユニオンカーバイド(株)製)
- 4) 塩化ビニル・酢酸ビニル共重合体 (ユニオンカーバイド (株) 製)
- 5) ポリエステルウレタン樹脂(東洋紡績(株)製)の溶剤を酢酸エチルカルビトールに置換したもの
- 6) ブロックイソシアネート化合物 (ヘキサメチレンジイソシアネート、イソシアヌレートア ダクトのメチルエチルケトオキシムブロック体)
- 7) ブロックイソシアネート化合物 (ヘキサメチレンジイソシアネート、ピウレット 3 量体の メチルエチルケトオキシムブロック体)

[0038]

40 【表2】

13

ļ.,			1	2	3	4	5
	導電粉(A)		A-2	A-2	A-2	A-3*)	A-4°1
配		重量部	85	85	89	89	80
116	結合剂	(B)	VAGH	VYКН	す゚リエステル (Ⅰ)	ホ*リエステル (II)	ポ [®] リフ*タシ*エン R-45HT ¹⁰
合		国用多部	11.3	15.0	9.4	9.4	10
	砚化剂 (C)		C-1	なし	C-2	C-1	ユーロック Q-9062 ¹¹¹
		間形部	3.7		1.6	1.6	10
	分散剂 (固形部) 溶剤 (D)		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
			γ — プチルラクトン	γ — 7* ያ ሀ ラ クトン	酢酸ェチル カルヒ [・] トール	所:1後ェチル カルヒ*トール	酢酸エチル カルビトール
	(A)/((B)+(C))		85/15	85/15	89/11	89/11	80/20
	(B)/(C)		75/25	100/0	85/15	85/15	50/50
	(B)のTg (℃)		69	72	7	67	_
	数平均分子量		44,000	42,000	22,000	21,000	_
漥	耐屈曲性 (Ω)		+ 97	+130	+ 125	_	断線
室膜物	耐コネクター挿抜性		0	Δ	Δ		×
性	両付コネクターフ * ロッキンク * ヤモ		Δ	×	×	_	×
	比抵抗(×10	0-5 Ω·cm)	25.0	28.0	7.5	7.5 1000以上	
	印刷性		×	×	Δ	Δ	×

- 8) 球状銀粉 (平均粒子径1.5 μm、比表面積1.35 m²/g)
- 9)フレーク状観粉(平均粒子径4.5μm、比表面積0.65m²/g)
- 10) 末端水酸基ポリブタジエン(出光石油化学(株)製)
- 11)ポリブタジエン系フェノールブロック化イソシアネートプレポリマー (出光石油化学(株) 製)

[0039]

【発明の効果】本発明の導電性ペーストによりファインパターンの印刷性が優れ、低抵抗で耐屈曲性を大幅に向上でき、さらにはコネクター装着時の良好な耐コネクター挿抜性、耐ブロッキング性をも合わせ持つ優れた回路材料を作成することが可能となる。

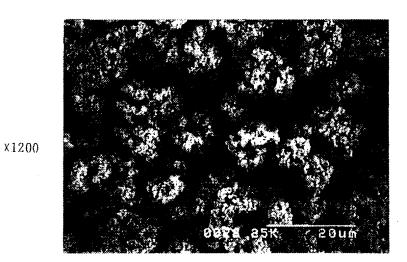
【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明で使用する導電粉の主体をなす銀粒子 の倍率1200倍の電子顕微鏡写真である。

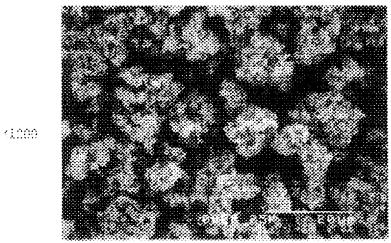
【図2】 本発明で使用する導電粉の主体をなす銀粒子の倍率3200倍の電子顕微鏡写真である。

【図3】 本発明で使用する導電粉の主体をなす銀粒子の倍率8000倍の電子顕微鏡写真である。

[図1]



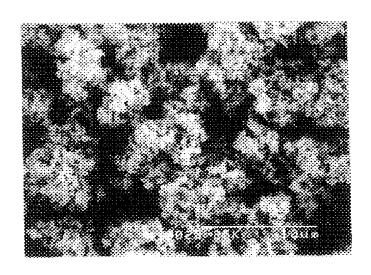
図面代用写真



【図2】



図面代用写真



【図3】

x8000

图面代用写真

